

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen



**VARIO Geländer GmbH**  
**Industriestraße 7**  
**25462 Rellingen**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-3**

Standard-Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1201/HS/3681/20**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8118543693

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**September 2023**

Hamburg, 01.02.2021



Dipl.-Ing. Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der  
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP  
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: VARIO Geländer GmbH, 25462 Rellingen  
Zert.-Nr.: 07/204/1201/HS/3681/20  
Ausgabedatum: 01.02.2021

1 Produkt(e) des Herstellers  
Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke  
bis EXC2 nach EN 1090-2

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)  
DIN EN 1090-2  
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2  
DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042  
DIN EN ISO 15610

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)  
1.1  $R_{eH} \leq 275$  MPa,  
8.1 nur 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404 und 1.4571  
gemäß EN 1090-2 Abschn. 7.4.1.2,  
22 nicht für EN 1090 \*)

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1 $R_{eH} \leq 275$ MPa, 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404 und 1.4571
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	22 *)
-	

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Kauczinski, Udo	SFM (EWS)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B
Julia König, Roman Jose	-	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B ** (in Ausbildung zum SFM)
-		

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C

\*\* Mit Bezug zu DIN EN ISO 14731 07.2019 u.a. Kap. 5.1 Abs. 4